



SKF ConRo使连铸辊系运行成本降低50%

优点:

- 减少维护成本;
- 减少计划和非计划停机时间;
- 免除再润滑的费用;
- 简化水处理;
- 保证板坯表面质量;
- 减少有害废物产生;
- 减少对环境的污染。

全密封免润滑连铸辊系带来更高的可靠性

通常，连铸机辊系采用脂润滑，而油脂从轴承宽度方向泵送通过，并通过封闭式水冷系统冷却。但是，即使在最佳的工作条件下，油脂也会和水混合。当混合物接触高温时，便会在连铸辊上凝固，这会引起轴承和连铸辊阻塞导致在板坯表面产生缺陷。结果连铸机就需要停机进行花费昂贵的非计划检修维护，生产效率也因此下降。

为了避免这些非计划停机和板坯质量缺陷的产生，连铸机就需要有计划的频繁的停机来拆除连铸辊进行检修。这是一个花费大笔费用的操作，会使维护成本不断增加，并导致生产效率和利润的降低。



SKF ConRo解决方案

SKF全密封，免润滑的ConRo辊系适用于上部和下部两个区域，可以带来更高的可靠性以提高生产效率。显著的成本节省同时也来自油脂消耗和停机时间的降低，以及因安装更加简便而带来的维护需求的减少。冷却水冲刷而产生的有害废物也会因此大大减少，因而对环境的影响也得以改善。总体来说，SKF ConRo可以帮助连铸机实现：

- 降低50%的连铸辊系运行成本;
- 延长连铸辊系使用寿命25%以上;
- 连铸辊系更换速度提高30%;
- 每年减少两次设备停机。





应用SKF知识工程来改善冶金行业中设备的可靠性和工作效率

从连铸机到容器设备再到行车和通风系统，很少有工作环境可以与冶金行业中设备所面临的要求相比拟。SKF工程师与钢厂紧密合作来解决设备应用的挑战和提高客户的竞争优势。

这些优势包括：提高设备可靠性、延长维护间隔时间以及降低成本和提高生产率、减少能耗、优化寿命周期成本。以下即为SKF知识工程如何帮助冶金行业客户改善效率和利润的实例。

SKF ConRo系统帮助炼钢厂（Arcelor Bremen）显著提高产量并降低生产成本

1999年，一家德国炼钢厂Arcelor Bremen连铸板坯宽度从2.4米增加到了2.67米，伴随着宽度的增加，连铸辊的问题接踵而至。结果是第2段的产量从240万吨下降到了90万吨。

为了重新达到产量目标，Arcelor Bremen尝试了各种技术方案，并最终决定试验采用SKF ConRo系统，虽然其对“全密封”和“免润滑”理念仍心存疑虑。鉴于上述疑虑以及此次安装的重要性，新辊系仍然安装了备用润滑管线。

结果，SKF ConRo证明了其100%的可靠性，而且还帮助Arcelor Bremen将产量恢复到了240万吨的水平。此外，该厂还安装了更多的ConRo辊系并且不再安装备用润滑管线。自从安装SKF ConRo辊系单元之后，第2段的产量上升到了330万吨。



新辊系带来的额外好处是设备定期的停机维护次数也得到减少。在改造之前，该钢厂大约每六个星期便要停机一次。使用SKF ConRo辊系单元之后，可以做到每十个月停机维护一次。更不必说明显减少的非计划事故停机次数。

SKF ConRo系统帮助钢厂显著降低生产成本。

© SKF是SKF集团的注册商标。
© SKF集团2009版权所有

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。

刊号 6531 ZH • 2010年5月

www.skf.com www.skf.com.cn

SKF 360°解决方案的投资回报率通过SKF DSP方式计算。欲了解更多详细信息，请联系当地SKF授权经销商。

